

<b>CNC-TYÖSTÖKONEET</b>			
<i>Vaakakaraiset työstökeskukset</i>	<i>Liikkeet mm</i>	<i>Paletti mm</i>	
<b>Matsuura H.Plus-630</b> Varustettuna Fastems FPC-1500 kontilla	X=1050, Y=920, Z=870	630 x 630, max. 1500kg	
<b>Niigata SPN 50 H.O</b> Integroitu autom.varasto	X=800, Y=750, Z=820	500 x 500, max. 1000kg	
<i>Pystykaraiset työstökeskukset</i>		<i>Työstöpöytä mm</i>	
<b>Quaser MV204CP 12B</b> NC-pyöröpöytä	X=1270, Y=700, Z=610	700 x 1400, max. 1800kg	
<b>Bridgeport VMC-800/30</b>	X=800, Y=510, Z=500	1000 x 490, max. 750kg	
<b>Mori Seiki Duravertikal 5100</b>	X=1050, Y=530, Z=510	1350x600, max. 1000kg	
<b>CNC SORVIT</b>	<i>max. sorvaushalkaisija mm</i>	<i>max. sorvauspituus mm</i>	<i>max. tangon halkaisija mm</i>
<b>Mori Seiki NLX2500SY</b> Pyörivät työkalut, C- ja Y-akselit sekä vastakara C-akselilla, tangonsyöttölaite	366	705	80
<b>CMZ TX66Y2 Quattro</b> Ylä- ja alarevolvereissa pyörivät työkalut ja Y-akseli, tangonsyöttölaite	255	630	65
<b>Puma 250MB</b> tangonsyöttölaite, pyörivät työkalut	355	650	75
<b>Puma 12L-C</b> tangonsyöttölaite	480	1020	114
<b>Puma 8 UHS (200)</b> tangonsyöttölaite	330	400	50
<b>Goodway GS-260M</b> tangonsyöttölaite, pyörivät työkalut	400	600	65
<b>Tsugami BS26(CE)</b> Swiss tyyppinen sorvi, tangonsyöttölaite, pyörivät työkalut	26	200	26
<b>Mazak QTN-20 GL-75</b> portaalipanostaja	240	500	50

<b>Takisawa TP-3</b>	350	400	65
<b>CMZ TD45 YS</b> portaalipanostajalla Pyörivät työkalut, C- ja Y-akselit sekä vastakara C-akselilla, tangonsyöttölaite	550	800	122
<b>Mori Seiki SL-300</b> pyörivät työkalut	410	700	75
<b>Index ABC</b> tangonsyöttölaite, pyörivät työkalut	240	280	52

<b>Robotit</b>
Nachi AX-SH133
Omron TM12
<b>Muut laitteet</b>
Heidenreich&Harbeck 24RO, sorvi
Herbert arnold 59/20Q, uuni
MKH press MPD100, hydrauliprässi
Kingsland, lävistin
Behringer HBE 321A, automaattisaha
Teijo C-1200, pesukone
Faro mittakone
Proth PSGS-3060AH, tasohiomakone
Tos Hostivar BPH320A, tasohiomakone